

# Slika

---

**Bogdan, David**

**Supplement / Prilog**

*Publication year / Godina izdavanja:* **2016**

*Permanent link / Trajna poveznica:* <https://urn.nsk.hr/urn:nbn:hr:122:949000>

*Rights / Prava:* [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

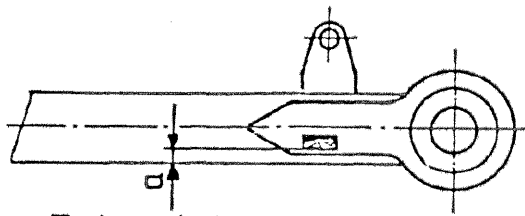
*Download date / Datum preuzimanja:* **2024-12-25**



*Repository / Repozitorij:*

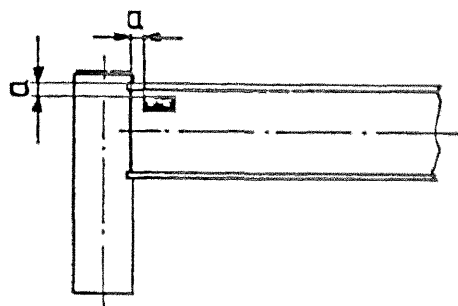
[University North Digital Repository](#)

Outrigger support  
Abstützträger

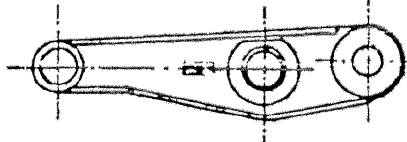


Point to fix marks (if not shown in the drawings)

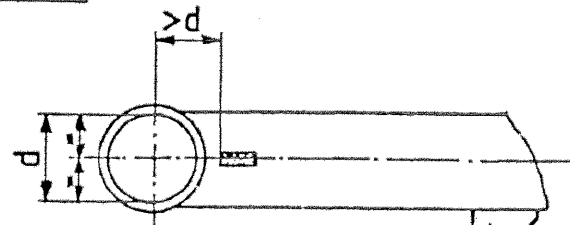
Extractable boy  
Ausschubkasten



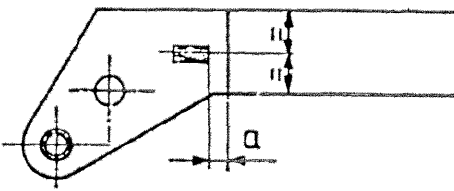
Guide lever  
Hebel



$a \geq 40 \text{ mm}$

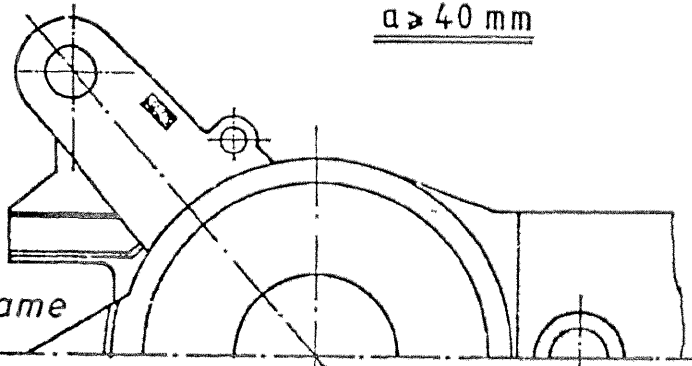


Boom sections  
Auslegerteilstücke



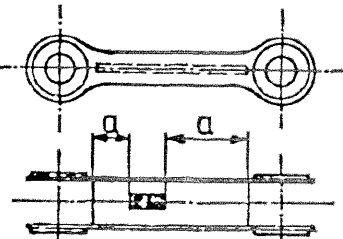
Tower  
Bock

Grund-  
rahmen



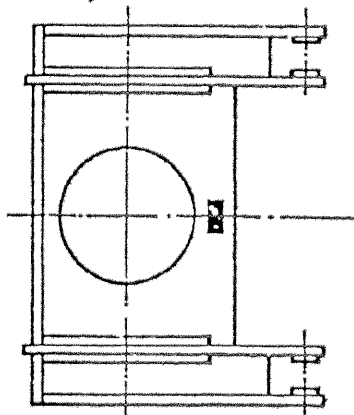
Base frame

Guide lever  
Hebel

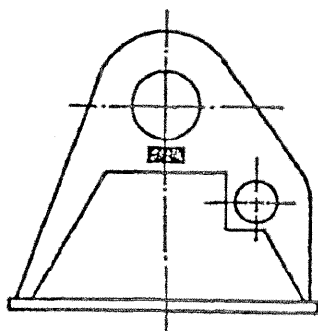


Stempelstelle, (wenn nicht in den Zeichnungen angegeben)

Main column  
Hauptsäule



Slewing column  
Drehturm



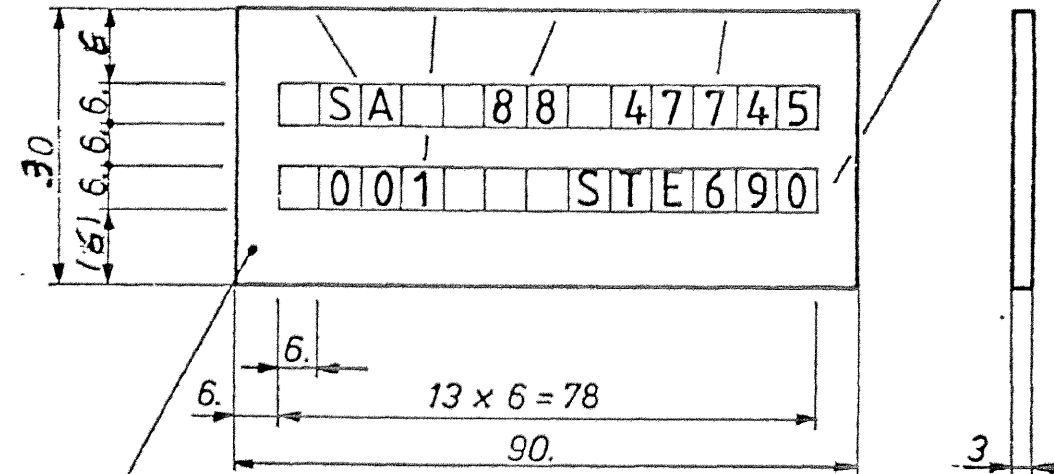
-Sign or code number (of the manufacturer)  
-Firmenzeichen bzw. -kennzahl

-Year of manufacturing  
-Baujahr

-Material  
-Werkstoff

current Number  
laufende Nummer

Ident.- Number  
Artikelnummer



Sheet 3x30x90 mm  
Blech 3x30x90 St 52-3

Sicherheitsteil			
S1	S2	N	X

Size of the punch numbers to be used :  
Höhe der zu verwendenden Schlagzahlen: 6 mm

Art.-Nr.: 47745

Alle Ecken und Kanten unter 45° angraten		Abweichung für Maße o. Toleranzangabe nach DIN 7158		Oberfl. Mittenrauhwert Ra DIN ISO 1302		Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	
Außergew. unter 90° vom Gew.-Kern-Ø anschrägen		Genauigkeitsgrad mittel		Ra µm			
Innengew. unter 120° vom Gew.-Außen-Ø anschrägen		Genauigkeitsgrad feinst		Rauheitsklasse			
		1984 Datum		Name		Werkstoff: St 52-3	
		Gezeichnet 03.12.		Benötigt		Gewicht (kg): 0,064	
		Geprüft 28.2.01		Hj.		Maßstab:	
		Normgepr. 26.02.02		Hj.			
Benennung: Firmenkennzeichen Factory registering plate							Zeichnung-Nr.: 790010018090
							Ersatz für: 790010018 090Ä.Z.0
							Ers. durch:
Ä-Z	Mitt.-Nr.	Datum	Name	Nennmaß	Passg.	Abmaß	
2	15/98	24.7.98	Hj.				
1		28.2.01	Kern				
		02.7.88	Benötigt				